

技术数据表



ALTECH PA6 A 2030/109 GF30 BK1132-07LS

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高流动,快速固化,可激光蚀刻 (亮色蚀刻)
市场细份	机械,建筑,汽车
应用领域	注塑部件,过滤系统
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8000 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	205 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	9500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	150 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	HB / * 是的 / *	class -	UL 94 -